



# Jacket final pressing

The complete solution for high output  
and top quality production

 **macpi**

m 555.04.4016

m 506.00.4016



**macpi 555.04.4016**

Macchina da stiro elettropneumatica con funzionamento manuale/automatico, forme riscaldate a vapore piano superiore vaporizzante montato su braccio a bilanciere con possibilità anche di discesa verticale e regolazione posizione di sfumatura, completa di salvamani elettronico. La forma 4016, riscaldata a vapore, vaporizzante con aspirazione inferiore si usa per lo stiro dei gomiti delle maniche.

**macpi 555.04.4016**

Electro-pneumatic pressing machine, manual or automatic operated, with steam heated shape fitted on movable arm. Suitable for single leg finishing. Possibility of adjustable sponging position with vertical approach. Top shape fitted with head safety device. The shape 0105 is designed for sleeve elbow pressing.

**macpi 506.00.4016**

Carosello per lo stiro dei gomiti delle maniche. La macchina Carosello 506 consente di aumentare la produzione senza perdere la qualità: mentre l'operatore prepara un capo, all'interno della macchina avviene lo stiro dell'altro capo, pertanto il tempo di ciclo viene coperto dal tempo di preparazione. Usando il carosello abbiamo diversi vantaggi: facilità di posizionamento, pressatura verticale regolabile elettronicamente, cappa per aspirare eccessi vapore.

**macpi 506.00.4016**

Carousel machine designed for sleeve elbow pressing. Machine rotation at 180 degree. The machine allows a drastic increase of production output without affecting the finishing quality: while the operator is positioning the garment, the other side the machine is operating so the pressing cycle time is always balanced by the positioning/handling time. Additional advantages given by the unit 506 are: easy positioning, vertical pressing electronically adjustable, suction hoods to remove excess steam.





**m 553.00.6156/6157**

**m 553.00.7271/7272**



**macpi 553.00.6156/6157 + 553.00.7271/7272**

Set di 4 macchine per lo stiro dei davanti e delle schiene delle giacche con forme singole, funzionamento automatico, forma superiore vaporizzante, aspirante, con aspirazione del bordo (optional) forma inferiore vaporizzante aspirante e soffiante. Il movimento speciale del modello 553 consente uno stiro ottimale: la forma superiore in fase di riposo si trova dietro la macchina, poi con movimento circolare si predispose in verticale sopra la forma inferiore, a questo punto la forma inferiore si muove verso l'alto con movimento verticale con controllo micrometrico della posizione.

**macpi 553.00.6156/6157 + 553.00.7271/7272**

Set of 4 electro-pneumatic pressing machine, automatic operated, for jacket front and back pressing equipped with single shapes. Steam heated shape fitted on movable arm, with edge vacuum and vacuum (upon request). Possibility of adjustable sponging position with vertical approach. Top shape fitted with head safety device. The unique design of the 553, allows an easy, quick and precise positioning of the jacket due to the special head shape translation which moving away from the operator increase the working space. The bottom shape moves vertically upward with micrometric position control.

m 553.00.6153

m 553.00.7239



**macpi 553.00.6153 + 553.00.7239**

Set di due macchine per lo stiro dei davanti e delle schiene con forme doppie, funzionamento automatico, forma superiore vaporizzante, aspirante, con aspirazione del bordo, forma inferiore vaporizzante aspirante e soffiante. Il movimento speciale del modello 553 consente una preparazione dei davanti ottimale: la forma superiore in fase di riposo si trova dietro la macchina, poi con movimento circolare si predispongono in verticale sopra la forma inferiore, a questo punto la forma inferiore si muove verso l'alto con movimento verticale con controllo micrometrico della posizione.

**macpi 553.00.6153 + 553.00.7239**

Set of 2 electro-pneumatic pressing machine, automatic operated, for jacket front and back pressing equipped with double shapes. Steam heated shape fitted on movable arm, with edge vacuum and vacuum (upon request). Possibility of adjustable sponging position with vertical approach. Top shape fitted with head safety device. The unique design of the 553, allows an easy, quick and precise positioning of the jacket due to the special head shape translation which moving away from the operator increase the working space. The bottom shape moves vertically upward with micrometric position control.

**Riscaldamento**

Il sistema di riscaldamento delle forme macpi, unico nel suo genere, garantisce:

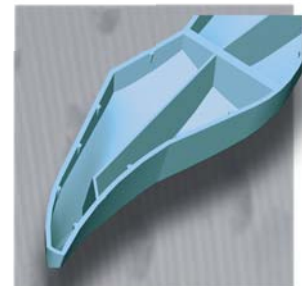
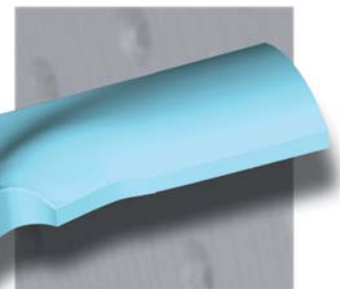
- **Sicurezza:** sono assenti le camere di vapore.
- **Indeformabilità:** le forme e le piastre di riscaldamento sono dello stesso materiale.
- **Risparmio di energia:** per il riscaldamento si utilizza la condensa in pressione.
- **Distribuzione uniforme** dei fluidi vapore, aspirazione, soffiaggio grazie a una perfetta progettazione ed esecuzione delle forme.



**Heating**

Macpi heating system of the shapes, unique of its kind, provides:

- **Safety:** there are no steam chambers.
- **Non-deformability:** the shapes and the heating plates are of the same material.
- **Energy saving:** the shape heating utilizes the condense under pressure.
- **Uniformity of steam, vacuum and blowing distribution:** granted by an excellent design and execution of the shapes.





**m 507.00.6153**

**m 507.00.7239**



**macpi 507.00.6153 + 507.00.7239**

Set di due caroselli 180° per lo stiro dei davanti e delle schiene con forme doppie

La macchina Carosello 506 consente di aumentare la produzione senza perdere la qualità: mentre l'operatore prepara un capo, all'interno della macchina avviene lo stiro dell'altro capo, pertanto il tempo di ciclo viene coperto dal tempo di preparazione. Usando il carosello abbiamo diversi vantaggi:

facilità di posizionamento, pressatura verticale regolabile elettronicamente, cappa per aspirare eccessi vapore.

**macpi 507.00.6153 + 507.00.7239**

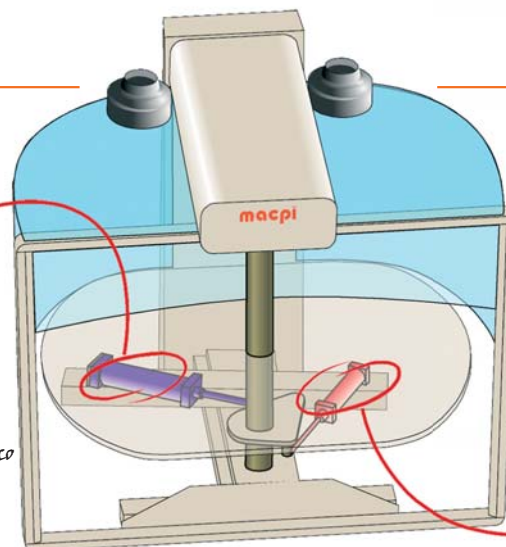
Set of 2 carousel machine designed for front and back pressing with double shapes. Machine rotation at 180 degree. The machine allows a drastic increase of production output without affecting the finishing quality: while the operator is positioning the jacket, the other side the machine is operating so the pressing cycle time is always balanced by the positioning/handling time. Additional advantages given by the unit 507 are: easy positioning, vertical pressing electronically adjustable, suction hoods to remove excess steam.

**CAROUSELS**

**Rotazione**

L'applicazione di sistemi, pneumatici di spinta e oleodinamici di frenata, direttamente sugli organi di rotazione del carosello, permette di ottenere eccezionali prestazioni sulla velocità di rotazione e sulla precisione di frenata.

*Boost by pneumatic cylinder  
Spinta e trazione con cilindro pneumatico*



**Rotation**

High performance on the rotation speed and high stop precision thanks to pneumatic and oleo-dynamic cylinders.

*Frenata con ammortizzatore oleodinamico  
Stop by oleo-dynamic shock absorber*

**m 518.00.6156/6157**

**m 518.00.7226/7227**



**macpi 518.00.6156-6157 + 518.00.7226-7227**

set di due caroselli a 120 gradi per lo stiro dei davanti forme singole e delle schiene forme singole.

La macchina Carosello 518 consente di aumentare la produzione senza perdere la qualità: mentre l'operatore prepara un capo, all'interno della macchina avviene lo stiro dell'altro capo, pertanto il tempo di ciclo viene coperto dal tempo di preparazione. Usando il carosello abbiamo diversi vantaggi:

facilità di posizionamento, pressatura verticale regolabile elettronicamente, cappa per aspirare eccessi vapore.

Il modello 518 è un carosello con 120 gradi di rotazione e permette di avere due forme per lo stiro del destro e sinistro.

**macpi 518.00.6156-6157 + 518.00.7226-7227**

Set of 2 carousel machine designed for front and back pressing with single shapes. Machine rotation at 120 degree. The machine allows a drastic increase of production output without affecting the finishing quality: while the operator is positioning the jacket, the other side the machine is operating so the pressing cycle time is always balanced by the positioning/handling time. Additional advantages given by the unit 518 are: easy positioning, vertical pressing electronically adjustable, suction hoods to remove excess steam. The model 518 is fitted with 2 set of shapes (left and right)

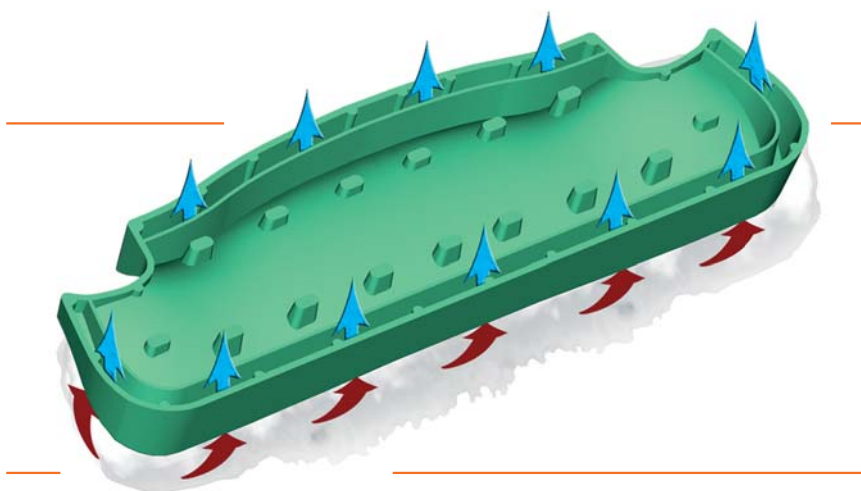
**CAROUSELS**

**Vacsteam incorporato**

Di serie, per le forme previste, i caroselli MACPI montano un sistema di aspirazione sul bordo della forma che evita le impressioni lasciate dall'eccesso di vapore.

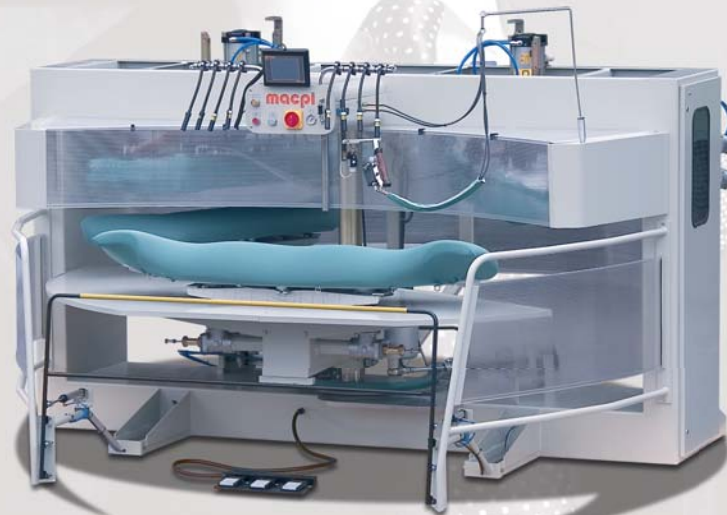
**Built-in vacsteam**

Macpi carousels are fitted (on dedicated shapes) with a special vac-steam system on the edges of the shapes to avoid and marks left by exceeding steam.





**m 517.00.6153/7239**



## macpi 517.00.6153-7239

carosello 120° per lo stiro dei davanti e delle schiene. La macchina Carosello 517 consente di aumentare la produzione senza perdere la qualità: mentre l'operatore prepara un capo, all'interno della macchina avviene lo stiro dell'altro capo, pertanto il tempo di ciclo viene coperto dal tempo di preparazione. Usando il carosello abbiamo diversi vantaggi: facilità di posizionamento, pressatura verticale regolabile elettronicamente, cappa per aspirare eccessi vapore.

Il modello 517 è un carosello con 120 gradi di rotazione e permette di avere due forme per lo stiro del destro e sinistro. Il carosello ha dimensioni maggiori rispetto al modello 518 e permette l'utilizzo di forme più lunghe.

## macpi 517.00.6153-7239

Carousel machine designed for front and back pressing with double shapes. Machine rotation at 120 degree. The machine allows a drastic increase of production output without affecting the finishing quality: while the operator is positioning the jacket, the other side the machine is operating so the pressing cycle time is always balanced by the positioning/handling time. Additional advantages given by the unit 517 are: easy positioning, vertical pressing electronically adjustable, suction hoods to remove excess steam. The model 517 is fitted with 2 set of shapes (left and right) and having wider dimension compared to the unit 518 allows to fit bigger shapes.

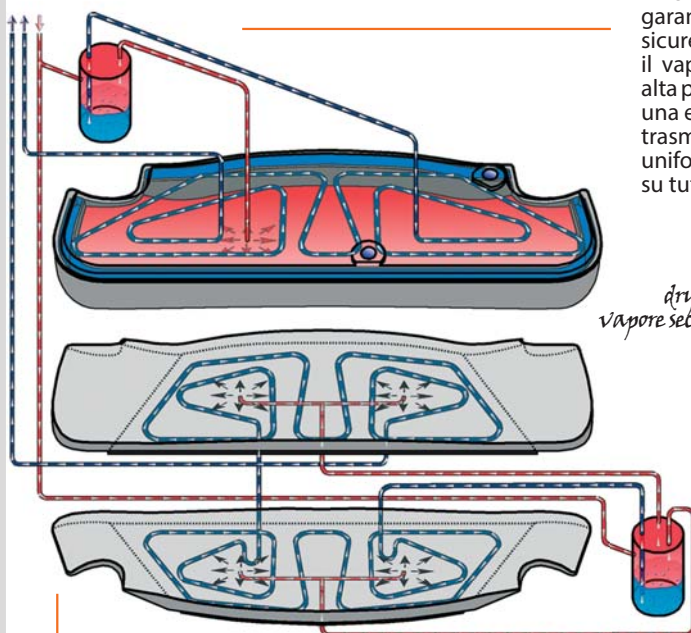
## CAROUSELS

### Circuito del vapore

Il circuito vapore MACPI garantisce un'elevata sicurezza dovuta al fatto che il vapore circola in tubi ad alta pressione, permettendo una eccezionale velocità di trasmissione del calore ed uniformità di temperatura su tutta la forma.

### Steam circuit

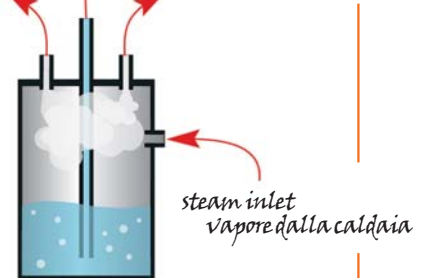
Macpi steam circuit grants an high safety margin thanks to the steam circulation in high pressure pipes which allows a quick heat exchange and even temperature distribution on the whole shapes surface.



wet steam for shapes heating  
vapore umido per riscaldamento forme

dry steam for upper shape  
vapore secco per forma superiore

dry steam for bottom shape  
vapore secco per forma inferiore



m 560.00.4384/4385

m 249.00



**macpi 560.00.4384/4385**

Macchina per lo stiro contemporaneo delle spalle, con funzionamento manuale o manuale/automatico, forme riscaldate a vapore, piano superiore mobile a blocco stabile montato su braccio a bilanciere con forma vaporizzante, piano inferiore aspirante fisso, pressione di stiro ed altezza di sfumatura regolabili, dispositivo salvamani elettronico.

**macpi 560.00.4384/4385**

Electropneumatic pressing machine for simultaneous pressing of shoulders, with manual or manual/automatic control, steam-heated shapes, movable steaming head fitted on arm with steaming shape, fixed vacuum buck, adjustable pressing pressure and sponging height, electronic safety device.

**macpi 249.00**

Macchina per lo stiro delle spalle con due forme inferiori e due superiori mobili, indipendenti, orientabili e regolabili in ogni senso al fine di ottenere una pressatura perfettamente ortogonale alla forma inferiore.

**macpi 249.00**

Shoulder finishing machine with two bottom bucks and two movable heads. Both shapes are independently moving, revolving and adjustable in each direction in order to grant an orthogonal pressing.

**macpi 248.00**

E' la innovativa unità automatica per lo stiro finale di qualità delle spalle giacca.

Grazie al rivoluzionario sistema di regolazione delle forme superiori (orientabili in ogni direzione) si ottiene una pressatura perfettamente ortogonale rispetto alle forme inferiori garantendo un ottimo risultato finale.

La discesa della forma superiore viene effettuata per mezzo di due cilindri, uno per l'avvicinamento veloce della forma riducendo al minimo i tempi di avvicinamento, il secondo cilindro effettua la pressatura, con possibilità di regolare la pressione di stiro e altezza di sfumatura.

Le forme superiori sono vaporizzanti mentre quelle inferiori sono aspiranti, tutte riscaldate a vapore.

La macchina è completa di dispositivo salvamani elettronico, comandi manuali montati direttamente sulle forme superiori e pedali per l'aspirazione e l'avvicinamento.



**m 248.00**



**macpi 248.00**

It is an innovative automatic unit for a quality final pressing of jackets' shoulders. A perfect orthogonal pressing thanks to the revolutionary device for upper shapes which allows the movement in every direction. The downward head movement is controlled by two cylinders: one controls the descent speed granting a very fast approaching while the second controls the pressure and the sponging positions. Steam heated shapes. The upper shapes are steaming and the lower ones are fitted with vacuum. The machine is complete with electronic hand safety device, manual controls fitted on the upper shapes, foot pedals for vacuuming and approaching.

**m 555.04.8022**



**m 555.04.0806**



## Sleeve blocking

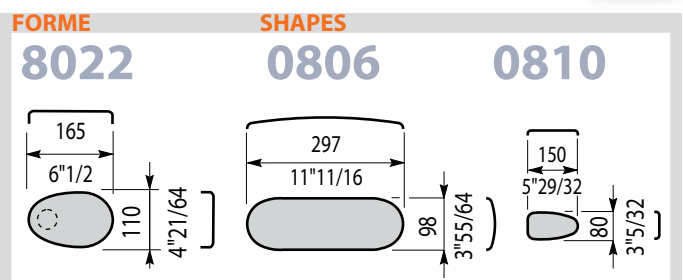
**macpi 555.04.8022 + 555.04.0806**

Macchina da stiro elettropneumatica con funzionamento manuale/automatico, forme riscaldate a vapore piano superiore vaporizzante montato su braccio a bilanciere con possibilità anche di discesa verticale e regolazione posizione di sfumatura, completa di salvamani elettronico.

L'ampia scelta di forme consente di utilizzare la macchina per lo stiro dei giri e il bloccaggio manica.

**macpi 555.04.8022 + 555.04.0806**

Electro-pneumatic pressing machine, manual or automatic operated, with steam heated shape fitted on movable arm. Possibility of adjustable sponging position with vertical approach. Top shape fitted with head safety device. The wide selection of shapes allows armhole finishing or sleeve blocking.



**m 555.04.0993**

**m 190.700**



### macpi 555.04.0993

Macchina da stiro elettropneumatica con funzionamento manuale/automatico, forme riscaldate a vapore piano superiore vaporizzante montato su braccio a bilanciere con possibilità anche di discesa verticale e regolazione posizione di sfumatura, completa di salvamani elettronico. La forma ed il riparo allungato consentono lo stiro della manica con il cuscino.

### macpi 555.04.0993

Electro-pneumatic pressing machine, manual or automatic operated, with steam heated shape fitted on movable arm. Possibility of adjustable sponging position with vertical approach. Top shape fitted with head safety device. The machine is complete with an extended working plate and the shape 0993 is designed for the finishing of sleeve with cushion.

### macpi 234.00

è l'ultima evoluzione dell'unità automatica per lo stiro spalle, maniche, bloccaggio e giri di giacche e cappotti uomo, donna o bambino, nei diversi stili e taglie grazie all'ampia scelta di forme e alla loro modularità

Questa macchina, unica nel suo genere, offre il vantaggio di combinare le quattro operazioni di stiro in un unico ciclo con una conseguente ridotta manipolazione dei capi. La semplicità d'utilizzo elimina i tempi d'addestramento del personale. L'elevato livello tecnologico adottato per lo stiro, effettuato in posizione naturale sui manichini, fa sì che il suo impiego sia particolarmente conveniente, offrendo alte prestazioni produttivo/qualitative. La manica è completa di un sistema estensibile flessibile che consente lo stiro di tutte le taglie.

- 234 elimina i tempi di attesa dell'operatore (in caso di utilizzo con un solo addetto) o della macchina (in caso di utilizzo con due operatori), poiché lavora su due sezioni distinte ed operativamente indipendenti.
- FORME INTERCAMBIABILI COMPONENTI: busto, spalla, inserto ed espansibile manica, chiusura giri, dispositivo stiro rollino. Ciò facilita, attraverso le possibili regolazioni,

### macpi 190.700

Manichino per lo stiro soffiato delle maniche. E' composto da due maniche, destra e sinistra, funzionanti alternativamente una in carico/scarico, l'altra in stiro automatico. Le maniche sono complete di espansibili, per consentire lo stiro di tutte le taglie. La pressione è regolabile tramite due regolatori di pressione, uno per la manica destra ed uno per la sinistra. Il manichino è dotato di surriscaldatore per il vapore e per il soffiaggio.

### macpi 190.700

Blowing dummy for sleeve finishing, fitted with left and right sleeves with alternate movement. The sleeves are complete with pneumatic expanders allowing the finishing of all sizes. The expanders pressure are independently adjustable. The unit is supplied with over-heater for steaming and air blowing.

l'adattamento dell'unità ai diversi stili e misure, senza la loro integrale sostituzione a vantaggio dei costi.- Le FORME SUPERIORI: grazie al rivoluzionario sistema di regolazione (sono orientabili in ogni direzione) si ottiene una pressatura perfettamente ortogonale rispetto alle forme inferiori garantendo un ottimo risultato finale.

La discesa della forma superiore viene effettuata per mezzo di due cilindri, uno per l'avvicinamento veloce della forma riducendo al minimo i tempi di avvicinamento, il secondo cilindro effettua la pressatura, con possibilità di regolare la pressione di stiro e altezza di sfumatura con sistema elettronico.

- "PIVOT" MOBILE sulla forma per lo stiro anteriore manica, che permette di migliorare la qualità dello stiro e la conformazione della manica nella parte anteriore.
- SISTEMA BREVETTATO "VACSTEAM" per l'eliminazione immediata del vapore disperso dallo stiro.
- SALVAMANI ELETTRONICO e DISPOSITIVO ANTIRIPETITIVO per la totale protezione dell'operatore.
- PRESSIONE DI STIRO selezionabile su tre valori preimpostati manualmente.
- PROGRAMMAZIONE macchina gestita tramite la nuova generazione di programmatori touch screen.



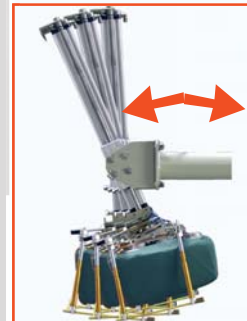
**m 234.00**



**PIVOT MOBILE**



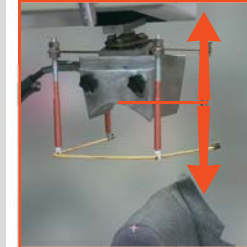
**MOVABLE FLAPPER  
REGOLAZIONE FORME**



**SHAPES ADJUSTMENT  
CHIUSURA GIRI**



**ARMHOLE CREASING  
STIRO ROLLINO**



**SHOUGDER-ROLL**



## macpi 234.00

It represents the latest evolution for shoulders - sleeves and armholes finishing of any styles and sizes for men, women and child jackets and/or coats. This unique machine offers the advantage to combine four operations in one single cycle reducing drastically the garment handling. The high technological level and the perfect jacket positioning on the dummies, makes the use of 234 very convenient allowing high productive and qualitative performances. The two left and right pressing stations are independently controlled reducing machine down-time and it can be operator by one or two operators.

- INTERCHANGEABLE MODULAR SHAPES: body, shoulder, sleeve, sleeve expander, armhole creasing, shoulder roll device. This allows through quick and easy adjustments the possibility to use this unit for different garment styles and sizes, without replacing the complete shape
- UPPER SHAPES: thanks to the revolutionary adjustment system (shapes movable in any direction) the pressing is perfectly orthogonal to the shoulder, granting high quality finishing.

The upper shape movement is controlled by two cylinders: the first for quick downward approaching and the second for pressing. Possibility to adjust the pressing pressure and the sponging height by electronic device.

- MOVABLE FLAPPER SCREEN for the front pressing of the sleeve. This improves the finishing quality and the sleeve position
- PATENTED "VACSTEAM" SYSTEM for quick exhaust of exceeding steam
- ELECTRONIC SAFETY HAND GUARD for operator's safety.
- PRESSING PRESSURE selected among three values previously set by the operator
- PROGRAMMING of the machine through the new Touch Screen programmer.

m 560.00.5714



**macpi 560.00.5714**

Macchina per lo stiro del collo, con funzionamento manuale o manuale/automatico, forme riscaldate a vapore, piano superiore mobile a blocco stabile montato su braccio a bilanciere con forma vaporizzante, piano inferiore aspirante fisso, pressione di stiro ed altezza di sfumatura regolabili, dispositivo salvamani elettronico.

**macpi 560.00.5714**

Electropneumatic pressing machine for collar pressing, with manual or manual/automatic control, steam-heated shapes, movable steaming head fitted on arm with steaming shape, fixed vacuum buck, adjustable pressing pressure and sponging height, electronic safety device.

m 560.00.5709



**macpi 560.00.5709**

Macchina per lo stiro del collo, con funzionamento manuale o manuale/automatico, forme riscaldate a vapore, piano superiore mobile a blocco stabile montato su braccio a bilanciere con forma vaporizzante, piano inferiore aspirante fisso, pressione di stiro ed altezza di sfumatura regolabili, dispositivo salvamani elettronico.

**macpi 560.00.5709**

Electropneumatic pressing machine for collar pressing, with manual or manual/automatic control, steam-heated shapes, movable steaming head fitted on arm with steaming shape, fixed vacuum buck, adjustable pressing pressure and sponging height, electronic safety device.

m 555.04.5016



**macpi 555.04.5016**

Macchina da stiro elettropneumatica con funzionamento manuale/automatico, forme riscaldate a vapore piano superiore vaporizzante montato su braccio a bilanciere con possibilità anche di discesa verticale e regolazione posizione di sfumatura, completa di salvamani elettronico. La forma 5016 consente il rientro del collo.

**macpi 555.04.5016**

Electro-pneumatic pressing machine, manual or automatic operated, with steam heated shape fitted on movable arm. Possibility of adjustable sponging position with vertical approach. Top shape fitted with head safety device. The shape 5016 is designed for collar gathering.



m 250.00



## macpi 250.00

Ha finalmente trasformato in realtà i principi su cui si basa un efficiente qualitativo stiro del collo e spezzatura revers di giacche e cappotti.

La forma superiore, dotata di una pluralità di articolazioni ed azionamenti composti, consente di ottenere una stiratura di qualità e precisione evitando trascinalenti del tessuto (fig.1).

I vantaggi offerti sono:

1 - avvicinamento della forma superiore con movimenti paralleli a se stessi (fig. 1-A).

2 - durante il posizionamento della giacca la forma superiore è completamente sollevata ed arretrata per consentire all'operatore un'ampia visibilità e libertà di manipolazione del collo.

3 - la discesa della forma superiore ha movimenti tali da consentire di stirare prima il collo (fig. 2) e poi i revers (fig.3) con pressione ortogonale alle superfici da stirare e tali da ottenere un rientro dei revers con risultati di alta qualità.

4 - un dispositivo (fig. 4-A) permette di modificare l'inclinazione della forma superiore (fig. 4-B) variando la lunghezza della spezzatura dei revers in funzione del modello (fig. 4-C).

## macpi 250.00

This finishing unit is applying all principles related to an efficient and quality-wise collar pressing and lapel creasing for jackets and coats.

The head shape enabled with several movements and functions avoids any fabric dragging with further additional advantages as:

1 - head approaching with parallel movement

2 - The unique design of the 250 allows an easy, quick and precise positioning of the jacket due to the special head shape translation which moving away from the operator increase the working space.

3 - the head shape movement allows to press first the collar (fig. 2) and then the lapels (fig. 3) with orthogonal pressure in order to obtain a shrinkage of the lapel and higher finishing quality

4 - a device (fig. 4-A) allows to modify the head inclination (fig. 4-B) and changing consequently the length of the lapel's crease (fig. 4-C).

### AVVICINAMENTO APPROACHING



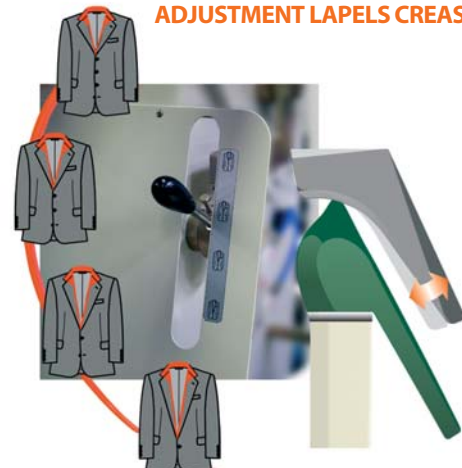
### STIRO COLLO COLLAR PRESSING



### STIRO REVERS LAPELS PRESSING



### REGOLAZIONE SPEZZATURA ADJUSTMENT LAPELS CREASING



m 555.04.7351

m 553.01.7378



**macpi 555.04.7351**

Macchina da stiro elettropneumatica con funzionamento manuale/automatico, forme riscaldate a vapore piano superiore vaporizzante montato su braccio a bilanciere con possibilità anche di discesa verticale e regolazione posizione di sfumatura, completa di salvamani elettronico.

La forma specifica 7351 consente lo stiro del rever singolo.

**macpi 555.04.7351**

Electro-pneumatic pressing machine, manual or automatic operated, with steam heated shape fitted on movable arm. Possibility of adjustable sponging position with vertical approach. Top shape fitted with head safety device. The shape 7351 is designed for single lapel pressing.

**macpi 553.01.7378**

Macchina per lo stiro contemporaneo dei revers, funzionamento automatico, forma superiore vaporizzante, aspirante, con aspirazione del bordo, forma inferiore vaporizzante aspirante e soffiante. Il movimento speciale del modello 553 consente una preparazione dei davanti ottimale: la forma superiore in fase di riposo si trova dietro la macchina, poi con movimento circolare si predispose in verticale sopra la forma inferiore, a questo punto la forma inferiore si muove verso l'alto con movimento verticale con controllo micrometrico della posizione.

La macchina è completa di due forme inferiori con 4 aspirazioni, due nella zona revers e due nella zona bordi che rimangono attive durante tutto il ciclo per eliminare il vapore che potrebbe rovinare i bordi delle giacche.

**macpi 553.01.7378**

Electro-pneumatic pressing machine, automatic operated, for lapels pressing. Steam heated shape fitted on movable arm, with edge vacuum and vacuum (upon request). Possibility of adjustable sponging position with vertical approach. Top shape fitted with head safety device. The unique design of the 553, allows an easy, quick and precise positioning of the jacket due to the special head shape translation which moving away from the operator increase the working space. The bottom shape moves vertically upward with micrometric position control. The unit is designed with 2 bottom shapes split in four vacuum chambers, two for the lapel area and two for the facing. The vacuum for facing works independently for all cycle to avoid any marks given by excess steam.



### macpi 506.00.7378

Carosello per lo stiro contemporaneo dei rever. La macchina Carosello 506 consente di aumentare la produzione senza perdere la qualità: mentre l'operatore prepara un capo, all'interno della macchina avviene lo stiro dell'altro capo, pertanto il tempo di ciclo viene coperto dal tempo di preparazione. Usando il carosello abbiamo diversi vantaggi:

facilità di posizionamento, pressatura verticale regolabile elettronicamente, cappa per aspirare eccessi vapore. Il modello 506 può essere dotato di scarico automatico per aumentare la produzione.

La macchina è completa di due forme inferiori con 4 aspirazioni, due nella zona revers e due nella zona bordi che rimangono attive durante tutto il ciclo per eliminare il vapore che potrebbe rovinare i bordi delle giacche.

### macpi 506.00.7378

Carousel machine designed for lapels pressing. Machine rotation at 180 degree.

The machine allows a drastic increase of production output without affecting the finishing quality: while the operator is positioning the garment, the other side the machine is operating so the pressing cycle time is always balanced by the positioning/handling time. Additional advantages given by the unit 506 are: easy positioning, vertical pressing electronically adjustable, suction hoods to remove excess steam. The unit is designed with 2 bottom shapes split in four vacuum chambers, two for the lapel area and two for the facing. The vacuum for facing works independently for all cycle to avoid any marks given by excess steam.



### macpi 507.00.5213

Carosello per lo stiro rollata dei rever dei cappotti e giacche da donna.

La macchina Carosello 506 consente di aumentare la produzione senza perdere la qualità: mentre l'operatore prepara un capo, all'interno della macchina avviene lo stiro dell'altro capo, pertanto il tempo di ciclo viene coperto dal tempo di preparazione. Usando il carosello abbiamo diversi vantaggi:

facilità di posizionamento, pressatura verticale regolabile elettronicamente, cappa per aspirare eccessi vapore.

### macpi 507.00.5213

Carousel machine designed for lapels pressing of ladies jackets/coats. Machine rotation at 180 degree. The machine allows a drastic increase of production output without affecting the finishing quality: while the operator is positioning the garment, the other side the machine is operating so the pressing cycle time is always balanced by the positioning/handling time. Additional advantages given by the unit 507 are: easy positioning, vertical pressing electronically adjustable, suction hoods to remove excess steam.

**m 104.41.7715**



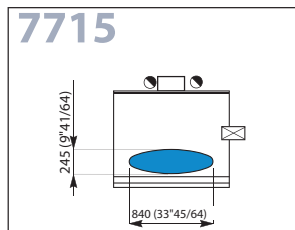
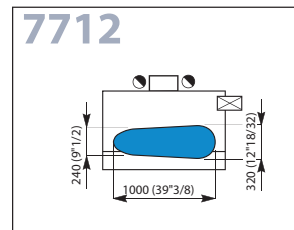
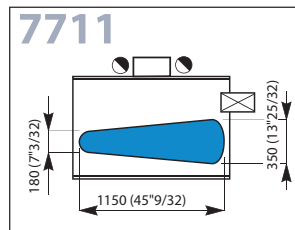
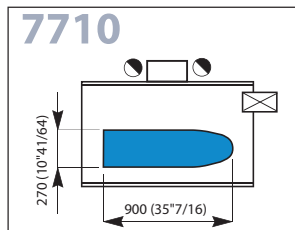
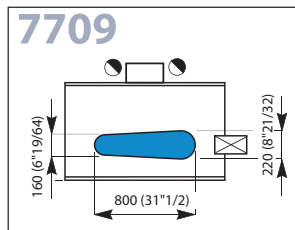
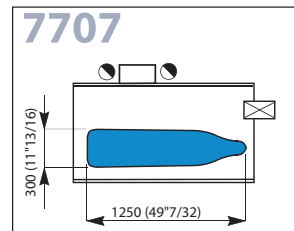
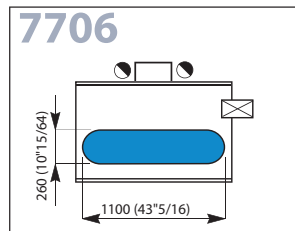
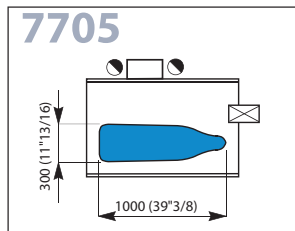
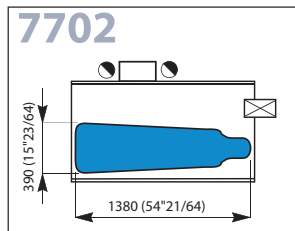
**macpi 104.41.7715**

Tavolo modulare per lo stiro delle fodere e/o il ripasso della giacca. Il tavolo da stiro 104 è disponibile in diverse versioni, con forma riscaldata a vapore o elettricamente, autonomo oppure da allacciare ad impianto aspirazione. L'ampia scelta di forme consente l'utilizzo del tavolo per diverse operazioni. In base all'utilizzo si possono montare uno o più ferri, oppure nebulizzatori oppure spazzole vapore.

**macpi 104.41.7715**

Modular vacuum table for lining finishing and face touch-up. It is recommended the "air blowing" version but it is available in different version, electric or steam heated shape. It can be connected to main vacuum source or it can supplied with built-in vacuum. The wide shape selection allows to perform several operation. Upon request and based on the operation, it is possible to add one or two irons, steaming brush and water spraying gun.

**FORME SHAPES**





**m 163**



### macpi 163

Cabina per smacchiatura con piano di lavoro in acciaio INOX.

La cabina è completa di:

- piano asportabile completo di camera in acciaio INOX per il recupero dei prodotti.
- aspiratore da Kw 0,56 comandato a pedale.
- valvola deviazione aspirazione piano/bracci smacchianti.
- regolazione altezza piano di lavoro (4 posizioni).
- illuminazione del vano di lavoro completo di presa elettrica.
- serbatoio saponi a pressione da lt.9 con dispositivo di sicurezza.
- pistola nebulizzatrice con erogatore in acciaio INOX.
- pistola spazzolatrice con erogatore in acciaio INOX.
- gruppo smacchiatura con doppio braccio smacchiante in acciaio INOX (2 forme indipendenti orientabili e aspiranti).
- dispositivo di smacchiatura a freddo completo di 2 pistole smacchianti con relativi serbatoi e 1 pistola per asciugatura.
- predisposizione per allaccio ad aria compressa.

### macpi 163

Spotting cabinet with working plate in stainless steel.

Complete with:

- removable plate complete with stainless steel chamber for the products recovery.
- vacuum fan of Kw 0,56 controlled by foot-pedal;
- deflection valve to invert vacuum from plate to spotting arm;
- working plate adjustable in height (4 positions);
- lighting on working area complete with plug;
- pressure soaps tank 9 liters capacity, with safety device;
- nebulizing gun with stainless steel dispenser;
- brushing gun with stainless steel dispenser;
- spottin unit with double stainless steel spotting arm (2 independent rotating and vacuum shapes);
- cold spotting device complete with 2 spotting guns fitted with tanks and 1 drying gun.
- adaption for air compressed connection.

**m 162**



### macpi 162

Smacchiatrice elettropneumatica con piano di lavoro universale aspirante, in acciaio inox, per smacchiatura a freddo e/o a caldo. Completa di:

- due pistole per smacchiatura a freddo
- janette orientabile in acciaio inox per la smacchiatura
- aspiratore incorporato da 0,45 Kw.

### macpi 162

Electropneumatic spotting table with vacuum on the working utility surface made of stainless steel for hot and/or cold spot-removal.

It is complete with:

- two guns for cold spot-removal
- movable swing-arm made of stainless steel for spot removal
- built-in vacuum unit: 0,45 Kw.

**m 183.00.9521**



### macpi 183

Forma in vetroresina per il controllo di qualità

La forma si alza e abbassa manualmente con un sistema di blocco meccanico, la forma è montata su ruote per consentirne la movimentazione.

### macpi 183

Fibreglass dummy for jacket quality control.

Manual height adjustment with mechanical lock. Fitted on wheels.

**m 045**



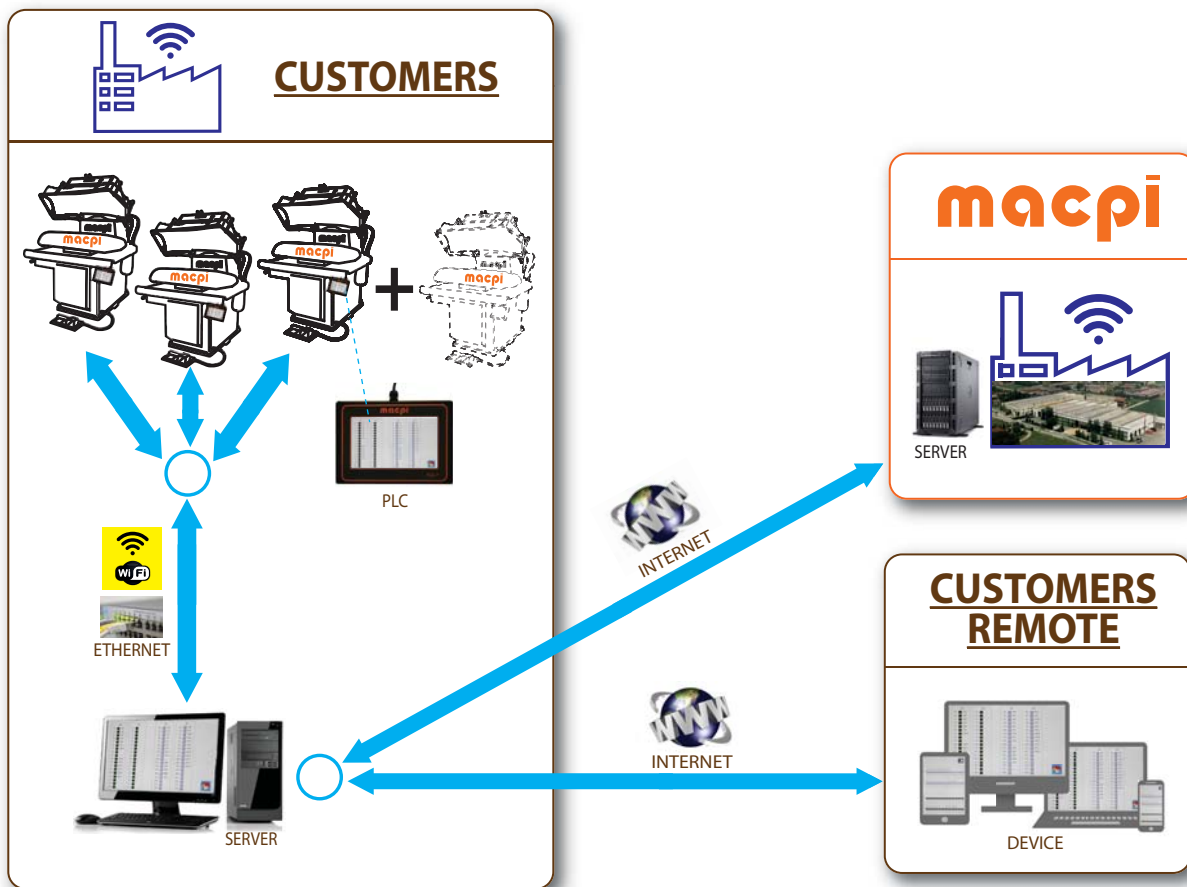
### macpi 045

È la spazzola vaporizzante, per il finissaggio dei capi di abbigliamento, con piastra sagomata per l'utilizzo anche come ferro da stiro.

### macpi 045

is the steaming brush for final touch-up of garments with shaped sole plate to be used both as iron or as a brush.

## INDUSTRY 4.0



- ▶ Supporto remoto
- ▶ Interconnessione con il sistema gestionale di fabbrica
- ▶ Monitoraggio continuo dei cicli di lavorazione

- ▶ Remote support
- ▶ Interconnection with factory central system
- ▶ Constant monitoring of work progress

## TECHNICAL

## DETAILS

The complete solution for high output and top quality production

<b>555</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>dimension:</b> (mm W x H x D) 1100 x 1265 x 1000 <b>Weight:</b> 240 Kg</li> <li>- <b>electric power:</b> 0,25Kw - <b>consumption</b> 0,19Kw/h</li> <li>- <b>compressed air:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>10 mm - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 60NL/min</li> <li>- <b>steam:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>1/2" GAS - <b>pressure</b> 5 ATE - <b>consumption</b> 10 KG/h</li> </ul>
<b>506</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>dimension:</b> (mm W x H x D) 1870 x 1695 x 1935 <b>Weight:</b> 800 Kg</li> <li>- <b>electric power:</b> 0,3Kw - <b>consumption</b> 0,2Kw/h</li> <li>- <b>compressed air:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>16 mm - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 70NL/min</li> <li>- <b>steam:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>1/2" GAS - <b>pressure</b> 5 ATE - <b>consumption</b> 25 KG/h</li> </ul>
<b>553</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>dimension:</b> (mm W x H x D) 1720 x 1340 x 1330 <b>Weight:</b> 450 Kg</li> <li>- <b>electric power:</b> 0,2Kw - <b>consumption</b> 0,15Kw/h</li> <li>- <b>compressed air:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>10 mm - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 95NL/min</li> <li>- <b>steam:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>3/8" GAS - <b>pressure</b> 5 ATE - <b>consumption</b> 10 KG/h</li> </ul>
<b>507</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>dimension:</b> (mm W x H x D) 2380 x 1695 x 2355 <b>Weight:</b> 950 Kg</li> <li>- <b>electric power:</b> 0,2Kw - <b>consumption</b> 0,15Kw/h</li> <li>- <b>compressed air:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>16 mm - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 120NL/min</li> <li>- <b>steam:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>1/2" GAS - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 30 KG/h</li> </ul>
<b>518</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>dimension:</b> (mm W x H x D) 2952 x 1743 x 2923 <b>Weight:</b> 1450 Kg</li> <li>- <b>electric power:</b> 0,25Kw - <b>consumption</b> 0,19Kw/h</li> <li>- <b>compressed air:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>16 mm - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 116NL/min</li> <li>- <b>steam:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>1/2" GAS - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 35 KG/h</li> </ul>
<b>517</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>dimension:</b> (mm W x H x D) 2394 x 1818 x 2421 <b>Weight:</b> 1150 Kg</li> <li>- <b>electric power:</b> 0,25Kw - <b>consumption</b> 0,19Kw/h</li> <li>- <b>compressed air:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>16 mm - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 106NL/min</li> <li>- <b>steam:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>1/2" GAS - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 30 KG/h</li> </ul>
<b>560</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>dimension:</b> (mm W x H x D) 760 x 1700 x 960 <b>Weight:</b> 260 Kg</li> <li>- <b>electric power:</b> 0,15Kw - <b>consumption</b> 0,10Kw/h</li> <li>- <b>compressed air:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>10 mm - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 60NL/min</li> <li>- <b>steam:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>1/2" GAS - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 10 KG/h</li> </ul>
<b>248</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>dimension:</b> (mm W x H x D) 1000 x 2450 x 1080 <b>Weight:</b> 320 Kg</li> <li>- <b>electric power:</b> 0,25Kw - <b>consumption</b> 0,19Kw/h</li> <li>- <b>compressed air:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>10 mm - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 30NL/min</li> <li>- <b>steam:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>1/2" GAS - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 15 KG/h</li> </ul>
<b>249</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>dimension:</b> (mm W x H x D) 1000 x 2450 x 800 <b>Weight:</b> 300 Kg</li> <li>- <b>electric power:</b> 0,25Kw - <b>consumption</b> 0,19Kw/h</li> <li>- <b>compressed air:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>10 mm - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 30NL/min</li> <li>- <b>steam:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>1/2" GAS - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 15 KG/h</li> </ul>
<b>190</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>dimension:</b> (mm W x H x D) 1270 x 1685 x 795 <b>Weight:</b> 165 Kg</li> <li>- <b>electric power:</b> 1,1Kw - <b>consumption</b> 0,77Kw/h</li> <li>- <b>compressed air:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>10 mm - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 2,3L/min</li> <li>- <b>steam:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>3/8" GAS - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 15 KG/h</li> </ul>
<b>234</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>dimension:</b> (mm W x H x D) 2600 x 2700 x 1600 <b>Weight:</b> 950 Kg</li> <li>- <b>electric power:</b> 0,6Kw - <b>consumption</b> 0,42Kw/h</li> <li>- <b>compressed air:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>16 mm - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 60NL/min</li> <li>- <b>steam:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>1/2" GAS - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 35 KG/h</li> </ul>
<b>250</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>dimension:</b> (mm W x H x D) 900 x 1850 x 1250 <b>Weight:</b> 350 Kg</li> <li>- <b>electric power:</b> 0,4Kw - <b>consumption</b> 0,28Kw/h</li> <li>- <b>compressed air:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>10 mm - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 50NL/min</li> <li>- <b>steam:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>1/2" GAS - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 15 KG/h</li> </ul>
<b>104.41</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>dimension:</b> (mm W x H x D) 1550 x 1880 x 410 <b>Weight:</b> 140 Kg</li> <li>- <b>electric power:</b> 1,46Kw - <b>consumption</b> 1,1Kw/h</li> <li>- <b>compressed air:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>6 mm - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 0,28NL/min</li> </ul>
<b>163</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>dimension:</b> (mm W x H x D) 915 x 1850 x 880 <b>Weight:</b> 115 Kg</li> <li>- <b>electric power:</b> 2,6Kw - <b>consumption</b> 1,95Kw/h</li> <li>- <b>compressed air:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>6 mm - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 80NL/min</li> </ul>
<b>162</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>dimension:</b> (mm W x H x D) 1200 x 1780 x 500 <b>Weight:</b> 60 Kg</li> <li>- <b>electric power:</b> 0,5Kw - <b>consumption</b> 0,38Kw/h</li> <li>- <b>compressed air:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>6 mm - <b>pressure</b> 6 ATE - <b>consumption</b> 80NL/min</li> <li>- <b>steam:</b> pipe connection 1x <math>\phi</math>3/8" GAS - <b>pressure</b> 6 ATE</li> </ul>

Da oltre 55 anni **Macpi** progetta e produce macchinari, software e hardware per l'industria dell'abbigliamento. Incentrato sul ruolo chiave della R&D senza compromessi, oggi la qualità dei nostri prodotti made in Italy è apprezzata e internazionalmente rinomata. Un partner affidabile e professionale grazie alla sua infinita cura per i prodotti e per gli utenti finali.

La sede di Palazzolo s/O (Brescia) progetta e costruisce macchine altamente tecnologiche, gruppi automatici per termofusione, linea completa per pressatura in linea e stiratura finale di giacche, cappotti, jeans, maglieria, pantaloni, camicie e macchine automatiche per applicazioni senza cuciture.

Il **Gruppo Macpi** comprende 3 unità produttive, 2 situate in Italia e una in Cina (Shanghai). Il marchio Fimas è stato acquisito da **Macpi** e vanta una lunga tradizione nella produzione di caldaie, tavoli, manichini e attrezzature leggere per il settore della lavanderia e dell'abbigliamento.

Il **Gruppo Macpi** è riconosciuto in tutto il mondo come un partner affidabile in grado di migliorare e fornire le migliori soluzioni ai clienti, sempre senza compromessi sulla qualità.

Since more than 55 years **Macpi** designs and manufactures machinery, software and hardware for the apparel industry. Focused on the key role of R&D without compromise, today the quality of our products made in Italy is highly appreciated and internationally well known. A reliable and professional partner thanks to its endless care for its products and end-users.

The headquarter located in Palazzolo S/O (Brescia) design and manufacturing highly technological equipment, automatic units for thermo-fusing, complete line for in-line and final pressing of jackets, coats, jeans, knitwear, trousers, shirts and a wide range of machines for stitch-free applications.

**Macpi Group** includes three production facilities, two of them located in Italy and one in China (Shanghai). FIMAS brand has been acquired by **Macpi** and has a long history as manufacturer of boilers, tables, dummies and light equipment both for laundry and garment industry. **Macpi Group** is worldwide recognized as trustable partner able to offer the best solutions to customers without effecting the final quality.



La macpi si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento modifiche costruttive e funzionali - Macpi has the right to modify its product at any time

0518 IT-EN



Via Piantada, 9/D - 25036 Palazzolo sull'Oglio - Brescia - ITALY  
phone: +39 030 7403611 - Fax: +39 030 7403681  
www.macpi.com - mailto: info@macpi.com

